



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

INSTRUCTIONS FOR MID-LINE VISES — Models 704, 705, 706, 708

WARNING

Misuse of vise can cause serious injury to eyes, hands, limbs, etc. To ensure safety, vise must be set-up and used properly. Before set-up and use, operator should read, understand and follow all instructions as outlined:

Vise Set-Up:

Use proper size bolts, nuts, lock and flat washers in all base mounting holes. Never weld base of vise to any metal object. Only hand-tighten swivel base lock down nuts at the sides of the vise. Never use a pipe extension to tighten lock nut handles; this can cause the handles to bend and overstress the lock down bolts.

Make sure the bench top to which the vise is mounted is properly secured.

Vise Use:

Always use vise of proper size and capacity to hold work object. Never use a hammer, pipe extension or cheater bar on spindle handle of vise. Never unscrew moveable jaw beyond the maximum specified opening of the vise. Never use vise as a press for assembly or disassembly of objects. Always wear eye and face protection when striking vise-held objects or when using power tools with a vise.

INSTRUCCIONES PARA PRENSAS DE LÍNEA MEDIA — Modelos 704, 705, 706, 708

ADVERTENCIA

El mal uso de la prensa puede ocasionar graves lesiones en los ojos, manos, extremidades, etc. Para cerciorarse de la seguridad, la prensa debe estar correctamente ajustada. Antes de su ajuste y uso, el operador debe leer, comprender y observar por completo las siguientes instrucciones:

Ajuste de la prensa:

Utilice el diámetro adecuado en pernos, tuercas, rondanas planas y de presión para todos los orificios de montaje. Jamás suelda la base de la prensa a ningún objeto metálico. Apriete únicamente a mano las tuercas de fijación de la base rotatoria, a los lados de la prensa. Jamás use una extensión de tubo para apretar las manijas de la tuerca de fijación: podría doblar las manijas de la tuerca y

someter los pernos de fijación a un exceso de presión. Cerciórese de fijar correctamente la parte superior del banco de taller al que se ha montado la prensa.

El uso de la prensa:

Siempre use una prensa del tamaño y capacidad correctos para sostener el objeto en que se trabajará. Jamás use un martillo, extensión de tubo o barreta en la manija de la prensa. Jamás desatornille la rueda movable más allá de la apertura máxima de la prensa. Jamás use la prensa como prensa de ensamble o desensamble de objetos. Siempre póngase protección ocular al golpear objetos fijados en la prensa, o cuando use herramientas eléctricas en una prensa.

INSTRUCTIONS POUR LES ÉTAUX À PRIX MOYEN — Modèles 704, 705, 706, 708

AVERTISSEMENT

L'usage impropre d'un étau peut entraîner de graves blessures aux yeux, aux mains, membres, etc. Pour assurer la sécurité, il faut installer et utiliser correctement l'étau. Avant de l'installer et de l'utiliser, l'utilisateur doit lire comprendre et observer toutes les instructions ci-dessous :

Installation de l'étau :

Utiliser des boulons, écrous, rondelles frein et plates de la bonne taille dans tous les trous de montage du socle. Ne jamais souder le socle d'étau à un objet en métal. Serrer à la main les écrous de blocage du socle pivotant de chaque côté de l'étau. Ne jamais utiliser une rallonge de tuyau pour serrer les manettes des écrous de blocage; cela pourrait les tordre et exercer une contrainte trop

forte sur les boulons de blocage. Veiller à ce que l'établi sur lequel est monté l'étau soit correctement fixé.

Utilisation de l'étau :

Utiliser toujours un étau de la bonne taille et de la bonne force de serrage pour retenir la pièce à travailler. Ne jamais utiliser de marteau, de rallonge de tuyau ou de barre sur la manette de serrage de l'étau. Ne jamais dévisser la mâchoire mobile au-delà de l'ouverture maximale spécifiée de l'étau. Ne jamais utiliser l'étau comme presse pour assembler ou désassembler des objets. Toujours porter une protection oculaire et faciale en frappant des pièces retenues par l'étau ou en utilisant des outils électriques avec un étau.

FEATURES:

- Heavy-duty, cast iron main body parts.
- Throat depth designed for use with pipe.
- Hardened, reversible, replaceable steel jaws with machined serrations.
- Enclosed, lubricated spindle design.
- Straight-line pull, unbreakable nut.
- 360 degree, slip-proof swivel base with double lockdowns.
- Built for a lifetime of service.

CARACTERÍSTICAS:

- Piezas de hierro fundido reforzado en el cuerpo principal.
- Garganta de profundidad diseñada para el uso con tubos.
- Mordazas de acero reversibles, reforzadas e intercambiables con estriaciones maquinadas.
- Diseño de husillos lubricados y encerrados.
- Tuerca irrompible de tracción en línea recta.
- Base giratoria de 360°, antideslizante, con doble retención.
- Construido para una vida de servicio.

CARACTÉRISTIQUES:

- Pièce principale fabriquée en fonte durable.
- La profondeur du col de cygne est conçue pour être utilisée avec un tuyau.
- Mâchoire en acier trempé remplaçable, réversible avec dentelures usinées.
- Broche principale lubrifiée et intégrée dans un boîtier fermé.
- Écrou linéaire incassable.
- Base pivotante à 360 degrés avec doubles verrous.
- Fabriqué pour durer toute la vie.

REED MANUFACTURING COMPANY

1425 WEST EIGHTH ST. ERIE, PA 16502 USA PHONE: 800-666-3691 OR 814-452-3691 FAX: 800-456-1697 OR 814-455-1697

www.reedmfgco.com

0716-52561